

POKÝNY PRO ZPRACOVÁNÍ



Werner Müller GmbH
PVC-Kaltschweißtechnik

TYP T – Pasta pro svařování PVC za studena

44 g

Pro svařování bezspárových spojů u podlahových krytin z PVC s textilní podložkou (s filcem) (nová pokládka, dvojitý řez).

Vhodné k použití pouze ve vnitřním prostředí.

1. Důležité pokyny

1.1 Upozornění

Pokyny pro zpracování si prosím přečtěte před započetím pokládky PVC podlahových krytin! Pokládací práce u podlahových krytin se musejí provádět odborně a správně v souladu s instrukcemi a doporučenimi výrobců příslušných podlahových krytin a lepidel. Údaje v této tiskovině vycházejí z našich současných znalostí a zkušeností. Vzhledem k množství možných vlivů při zpracování a aplikaci našich výrobků nezbavují uživatele nutnosti provést vlastní zkoušky a pokusy. Právně závazné zaručení určitých vlastností nebo schopností pro konkrétní účel použití z našich údajů nelze vyvzakovat. Výrobky používejte pouze pro účel, definovaný v tomto pracovním návodu!

1.2 Nebezpečí a bezpečnostní pokyny

Obsahuje: Tetrahydrofuran (75–95 %), CAS-Nr.: 109-99-9; PVC (5–25 %)



Nebezpečí. Vysoko hořlavá kapalina a páry. Zdraví škodlivý při požití. Způsobuje vážné podráždění očí. Může způsobit podráždění dýchacích cest. Může způsobit ospalost nebo závratě. Podezření na vyloučení rakoviny. Může vytvářet výbušné peroxidu. Je-li nutná lékařská pomoc, mějte po ruce obal nebo štítek výrobku. Uchovávejte mimo dosah dětí. Nepoužívejte, dokud jste si nepřečetli všechny bezpečnostní pokyny a neporozuměli jim.

Chraňte před teplem, horkými povrchy, jiskrami, otevřeným plamenem a jinými zdroji zapálení. Zákaz kouření. Uchovávejte obal těsně uzavřený. Necítíte-li se dobře, volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO/lékaře. Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv.

Pro zabránění styku s kůží (ochrana proti postříkání) doporučujeme preventivně používat ochranné rukavice schválené pro tetrahydrofuran: např. Dermatril® P (výrobce: KCL) z nitrilového kaučuku, kategorie III (EN374), tloušťka min. 0,2 mm, doba průniku cca 2 min. K dostání jsou ve specializovaných prodejnách pro laboratoře nebo v lékárnách. Ochranné rukavice je třeba po jednorázovém krátkodobém použití vyměnit!

Zamezte vdechování par rozpuštědla. Zabraňte styku s očima a kůží. Při zpracování zajistěte dostatečné větrání/přívod čerstvého vzduchu. Při používání nejezte, nepijte ani nekuřte. Po používání si důkladně omýjte ruce.

Při prušení a ukončení práce tubu TYPu A vždy uzavřete pomocí uzávěru, abyste se vyvarovali poranění jehlou.

1.3 Opatření pro první pomoc

Kontaminovaný oděv okamžitě svlékněte. V případě nebezpečí bezvědomí postiženého uvedte do stabilizované polohy na boku a v této poloze jej i transportujte; popř. poskytněte dýchání z úst do úst. Osoba poskytující první pomoc musí dbát na vlastní ochranu. Při vdechnutí udržujte postiženého v klidu, přeneste jej na čerstvý vzduch, v případě potřeby vyhledejte lékařskou pomoc. Při styku s kůží ihned důkladně omýjte velkým množstvím vody a mýdla, v případě potřeby vyhledejte pomoc dermatologa. Při zasazení očí: Několik

minut opatrně vypláchněte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazené, a pokud je ize využití bloudnice. Pokračujte ve vypláchnování. Přetrává-li podráždění očí: Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetření. Při požití okamžitě vypláchněte ústa a zapijte dostatečným množstvím vody. Nevyvolávejte zvracení, v případě potřeby vyhledejte lékařskou pomoc.

1.4 Skladování, manipulace a trvanlivost

Výrobky vždy skladujte uchovávejte v suchu, chráněné před mrazem a při teplotě do 30 °C. Nejlepší teplota pro zpracování je 16–25 °C. Při zpracování zajistěte dobré větrání. Tubu vždy těsně uzavřete a svinujte od záhybu. Poslední číslice 6-místného čísla na záhybu tuby udává rok a dvě předchozí číslice měsíc výroby. Doba trvanlivosti je od data výroby (viz záhyb tuby) při výše popsaných podmínkách skladování 3 roky.

1.5 Oklizení odpadu

Tuby a obaly, zbavené veškerých zbytků, odneste k recyklaci.

Vytržené zbytky výrobku = domácí/živnostenský odpad. Evropský kód odpadu (EWC): 08 04 10

Nevytržené zbytky výrobku = zvláštní odpad. Evropský kód odpadu (EWC): 08 04 09

1.6 Výrobce

Werner Müller GmbH · Rudolf-Diesel-Straße 7 · 67227 Frankenthal, Germany

Tel.: +49 (0) 62 33/37 93-0 · www.mueller-pvc-naht.de

Dovozce: RIVA a.s. · U silnice 949/11 · 161 00 Praha 6 – Ruzyně

2. Svařování PVC za studena TYPEM T

2.1 Řez podlahové krytiny

Dvojitý řez: okraje pásů přeložíme min. 3 cm přes sebe a prořízneme jedním řezem podél ocelového přiložníku.



Odřezky odstraníme.



Oblast švu přilepíme k podkladu oboustrannou lepicí páskou nebo vhodným lepidlem.

Svařování PVC za studena typem T

2.2 Příprava ke svařování

Speciální papírovou lepící pásku nalepit v ose švu (Art. Nr. 50000).



Lepící pásku důkladně přitlačit válečkem (Art. Nr. 50020) k podlahové krytině.



Lepící pásku jednoduše prořízneme ve švu krytiny kotoučovým nožem (Art. Nr. 50010); případně s nožem s rovnou čepelí.

U tvrdých podlahových krytin (např. objektových) zahřejeme bezprostředně před svářením oblast spoje na max. 40 °C žehličkou nebo průmyslovým fénem.



Další produkty firmy Werner Müller GmbH

TYP A – Prostředek pro svařování PVC za studena

Pro podlahové krytiny a obklady stěn z PVC s bezspárovým spojem (nová pokládka, dvojitý řez).



TYP C – Pasta pro svařování PVC za studena

Pro podlahové krytiny a obklady stěn z PVC se spárou od 0,3 – 4 mm (opravné práce) a pro tapety z PVC.



2.3 Svařování hran podlahové krytiny

Pro zabránění styku s kůží (ochrana proti postříkání) doporučujeme preventivně používat ochranné rukavice schválené pro tetrahydrofuran.

Našroubovanou trysku T jednou rukou vtlačíme hluboko do švu, rovnoměrným tahem projedeme šev a současně druhou rukou dávkujeme svařovací pastu tak, aby na lepící pásce byla viditelná stopa asi v šířce 5 mm.



Po 1 hodině odstraníme šikmým tahem od sebe lepící pásku.



2.4. Čištění trysky T

Po ukončení práce trysku T odšroubujeme a tubu uzavřeme. Přiloženou plastovou čistící pásku po délce rozpůlíme a části ihned zasuneme do obou křídel trysky.

Před dalším použitím obě pásky ze strany závitu vytáhneme, trysku našroubujeme a zkонтrolujeme průtok.

